



■製造販売元

SINKPIA・JAPAN株式会社

〒224-0021 神奈川県横浜市都筑区北山田3-5-26 TEL:045-590-3626 FAX:045-593-1150

■お問い合わせは、お電話またはホームページから

☎ **0120-320-530**

「シンクピア」で検索してください

シンクピア

検索

<https://sinkpia-j.co.jp>

- 掲載商品のカラーは印刷インキの関係により、実際の色と異なる場合がありますのでご了承ください。
- やむをえない事情により、掲載のデザイン・仕様、または価格を変更する場合がございます。あらかじめご了承ください。
- 投入物により、処理容量を変更する場合があります。 ●室内に設置する場合は、換気設備のある場所を推奨しています。

保守契約のご案内

機能を長期的に維持するために保守契約の締結をお願いいたします。主な内容は下記の通りです。

- (1)定期的な保守点検 (2)微生物の補充 (3)微生物ハウスの点検 (4)機器清掃など

シンクピアで分解できる生ごみ・できない生ごみの一例

分解できない

時間はかかるがゆっくり分解できる

分解できる



※お取り扱いの食材などの分解試験を行っておりますのでお気軽にお問い合わせください。

第6期「かながわSDGsパートナー」に登録されました

SINKPIA・JAPAN株式会社は、2022年5月26日にSDGs推進の取り組みが評価され

第6期「かながわSDGsパートナー」に登録されました。



■お問い合わせ・資料請求はこちら

※SINKPIA®のロゴマークは SINKPIA・JAPAN株式会社の登録商標です。※シンクザイム®は SINKPIA・JAPAN株式会社の登録商標です。

※バイオスター®は SINKPIA・JAPAN株式会社の登録商標です。※クラゲール®は 株式会社クラレの登録商標です。

2022.11



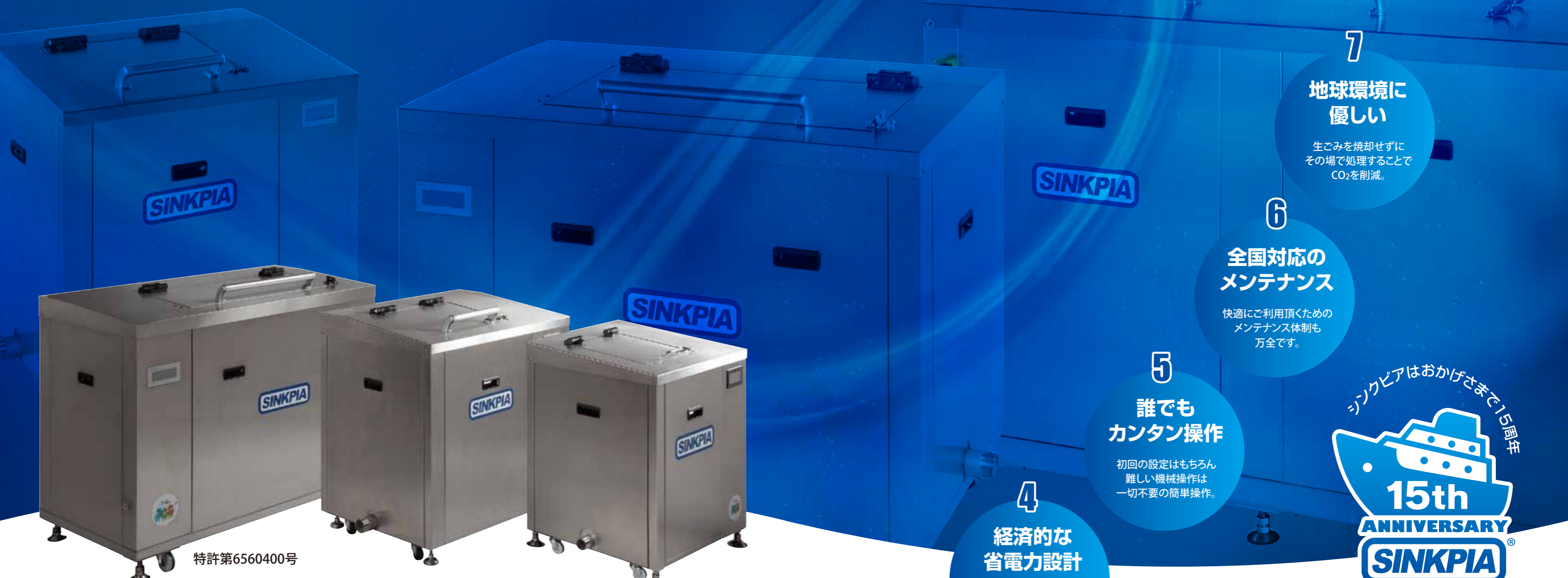
SINKPIA・JAPAN 総合カタログ



生ごみを運ばず・燃やさず・その場で処理。



シンクピアはキッチン・厨房・事業所から生ごみを出さない環境を目指します。



特許第6560400号

業務用生ごみ処理機シンクピア GJシリーズ(100kg、50kg、30kgタイプ)

業務用生ごみ処理機のシンクピア

シンクピアは生ごみの発生場所であるキッチン・厨房・食品加工工場や、食品残渣が多く廃棄・排出される各種事業所などで、安全で快適に生ごみを処理する生ごみ処理機の開発に取り組んでいます。

シンクピア最大の特徴は、毎日大量の食品残渣を処理する業務用生ごみ処理機でありながら従来品よりコンパクトで室内設置を可能にした高度な技術力です。

従来機製品では困難とされてきた生ごみ分解時の悪臭をバイオ技術により極限まで抑え、さらに大容量処理を保持しながらスペースの限られる厨房スペースなどへの設置が可能なコンパクトサイズを実現しました。

1
脱臭機
排気ダクト不要

高度なバイオ技術により生ごみ分解時のニオイを極限まで抑えます。

2
コンパクト
サイズ

業界最小クラス。処理量・設置場所に応じたサイズが選べます。

3
残存物の
取り出し不要

堆肥・乾燥タイプのような取り出しは原則ありません。

4
経済的な
省電力設計

高熱処理をしないので低価格のランニングコストを実現しました。

5
誰でも
カンタン操作

初回の設定はもちろん難しい機械操作は一切不要の簡単操作。

6
全国対応の
メンテナンス

快適にご利用頂くためのメンテナンス体制も万全です。

7
地球環境に
優しい

生ごみを焼却せずにその場で処理することでCO₂を削減。



シンクピア7つのメリット

生ごみ処理機シンクピアの開発コンセプトは、「生ごみを運ばず・燃やさず・その場で処理」。

シンクピアでは、より多くのお客様に快適に生ごみ処理機を使用いただくため、バイオ実験をはじめとした多くの研究を重ね、優れた7つのメリットを備える製品の開発に成功しました。従来製品では困難とされてきた、脱臭機・排気ダクトが不要で室内設置を可能とする、省スペースコンパクト化や省電力設計など環境への配慮などもいち早く製品開発に取り入れ、生ごみ処理機業界の牽引役となっています。

また、全国対応のメンテナンス体制も充実していますので、シンクピアならアフターフォローも万全です。





業務用生ごみ処理機とは

業務用生ごみ処理機シンクピア

シンクピアの業務用生ごみ処理機は、生ごみを微生物の力で生分解処理します。生ごみの処理時間は概ね24時間。投入し



た生ごみが随時なくなっていくので、従来型の堆肥型や乾燥型と違い、原則残存物の取り出しが不要です。また、長年に渡り研究・開発してきた高密度に棲息できる微生物ハウス（バイオスター等）の使用により、従来製品に比べ、製品（筐体）のコンパクト化を実現しました。これにより、業務用シンクピアを生ごみの発生場所に設置・稼働させることができ、通常の生ごみの焼却処理に比べ、約96%ものCO₂を削減することが可能になりました。様々な最新技術の投入により、シンクピアの生ごみ処理機は、一般家庭から飲食店、スーパーマーケット、給食センター、サービスエリア、食品工場、社員食堂、ホテル、病院、介護施設、結婚式場、フェリー船内、学校、保育園など、多くの業態・企業・施設に導入されています。

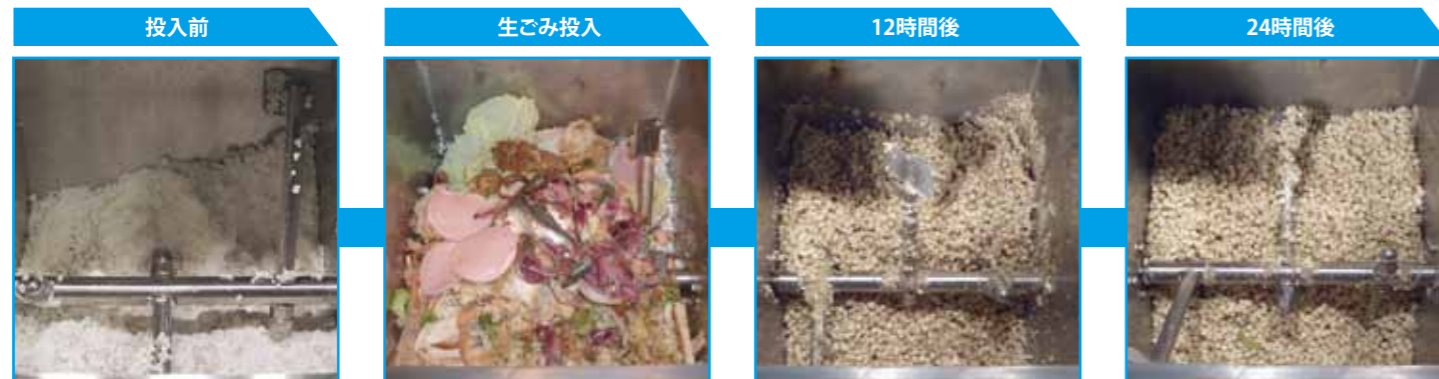
生ごみ投入から分解処理まで

- 微生物の繁殖活動に必要な「水分」「酸素」「温度」を管理し、生ごみと微生物ハウスを混ぜ合わせます。
- 定期的に攪拌、シャワー機能を稼働させて機器内の環境を保つことにより、微生物の力で生ごみを効率よく生分解していきます。
- 生ごみの種類により処理時間に差はありますが、概ね24時間で処理が完了します。
- 投入した生ごみは随時生分解していくので、残渣を取り出すなどの手間が掛かりません。
- 1日の処理量を超えない限り、随時生ごみを投入できます。
- 分解水は製品下部のメッシュから下水道へ排水されます。
※ 現地状況により排水処理設備が必要になる場合があります。



生ごみ処理の様子

生分解の様子が動画でご覧いただけます。



筐体内の適切な温度・湿度管理により、微生物が微生物ハウスに生息している最適な状態です。

定期的（自動）に攪拌しながら生ごみと微生物ハウスが混ざり合い生分解が始まります。

生ごみ投入から暫く経つと生分解により生ごみの形状が少しずつ変化していきます。

ほぼ生分解処理が完了した状態。（食材により生分解が終了するまでの時間差があります。）

バイオの力で生ごみを生分解

あらゆる生ごみに対応する微生物と4種類の微生物ハウス

シンクピアでは、生ごみを生分解する微生物を自然界から採取・培養し、特性の異なる種類の微生物をブレンドして使用しています。この高度なバイオ技術の確立により、生ごみ処理の発酵臭（生ごみ特有の悪臭の元）を抑えて素早く生分

解処理することができます。

また、生ごみの生分解に最適化された微生物ハウス（微生物の生息場所）との相乗効果で、生ごみの生分解に適した微生物「シンクザイム」を高密度に生息させています。



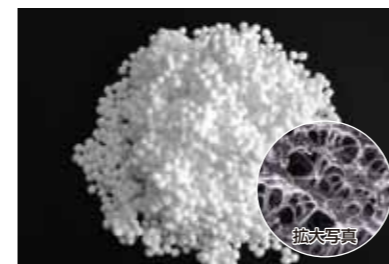
シンクザイム 微生物 特許第6961371

自然界から採取した微生物を培養し、生ごみ処理に最適な種類をブレンドしています。高度なバイオ技術により分解時の悪臭を抑えて、生ごみを生分解処理します。自然由来の微生物なので、安心してお使いいただけます。



バイオスター 微生物ハウス

生ごみの分解に最適化された微生物ハウスです。多孔質構造になっており、微生物が高密度に生息し活動しています。機器内に投入した生ごみだけが分解され、バイオスターはなくならずに残ります。



クラゲール 微生物ハウス

株式会社クラレが開発したポバール（PVA）樹脂でできた白く小さな球体。きわめて微細な網目状構造をもち、1粒の中に数億個の微生物が棲みつることができます。



BCN+ 微生物ハウス

ポリオレフィン系樹脂を基材とした発泡体で多くの「孔」を有する。また、担体表面を粗面化し表面積を大きくしているため、多量の微生物を保持することができます。また、親水化剤を含有していますので水濡れ性が良く、汚れた水を担体内に取り込みやすく、導入初期の立上りが早い特徴があります。



バイオキャリアプラスティック 微生物ハウス

水処理技術に使用している多孔質溶融プラスチックを改良し、シンクザイムとの相乗効果で、生ごみの分解に適した微生物を高密度に生息させます。微生物が固定化したときの変色度合が目視で確認でき、耐久性に優れたものです。



シンクピアの環境への取り組み

生ごみ処理とごみ問題の解決にむけて

現在でも、一般家庭・事業所などから排出されるごみの総排出量は年間約4,274万トンと非常に膨大な量で推移しています。焼却によるごみ処理をしていますが、最終処分場の残余年数は21.4年と非常に深刻な数字となっています。環境省が発表したデータによれば、ごみ焼却施設の数もは現在約1,067施設。少しずつ減少はしているものの、他国と比べても桁違いに多く、焼却処理をしているごみの量も、世界で最も多いと言われています。焼却時に発生する膨大なCO₂はもちろん、全体の約40%と言われる生ごみは水分含有量が多く燃えにくいいため、大きな問題となっています。



シンクピアは運ばず・燃やさず・その場で処理

シンクピアは『生ごみ』をその場で自己処理することにより、焼却時や運搬時のCO₂を削減できます。また稼働による消費電力を大幅に削減し、省エネを実現。生ごみ特有の腐敗臭が出にくい設計と、自然由来のシンクピア独自培養による微生物

物の力で臭いを抑え、従来製品では困難だった室内設置を実現しました。ご使用の際は、生ごみを投入していただくだけ。原則取り出しは不要です。生ごみを移動する作業者の負担も軽減し、使う人にも環境にも優しい製品です。

従来型のごみ処理が抱える3つの問題点をシンクピアが解決いたします

収集・搬送コスト

事業系生ごみは民間処理業者に有料で回収・処理を委託し、回収業者が処分場に搬送しますが、各自治体のごみ減量対策により回収費用、処分場での処理費用が年々高騰しています。シンクピアで生ごみを運ばずに処理することで排出量を抑制し、環境への負荷を低減する脱炭素社会の転換を目指しています。

焼却施設からのCO₂排出量

日本政府は、2030年の二酸化炭素排出量削減目標を2013年度比『46%減』とする新目標を発表しました。生ごみは水分含有量が多く燃えにくいいため、燃料消費が大きくCO₂排出量にも繋がります。シンクピアで生ごみを生分解することにより、焼却場で発生するCO₂排出量の約96%が削減可能。2050年の脱炭素社会に向けて貢献します。

持続可能な開発目標

SDGsとは『Sustainable Development Goals』持続可能な開発目標の略称で、国連加盟193か国が2016年から2030年までに持続可能でより良い世界を目指す国際目標です。日本で発生する食品ロスは年間約612万トン。SDGsの12番目「つくる責任。つかう責任」の目標のもとシンクピアは、食品ロスに取り組む企業をサポートしていきます。



運ばず

燃やさず

その場で処理

「生ごみ焼却処分ゼロを達成」循環経済新聞(第1450号)掲載記事

生ごみ処理機SINKPIA (GJ-100)を導入いただいているホテル日航プリンセス京都様の記事が循環経済新聞(第1450号)に掲載されました。

京都市は、1980年からごみ組成調査に取り組んでおり2015年3月に策定された「新・京都市ごみ半減プラン」では全国に先駆け食品ロスの削減目標値を設定しています。ごみの発生抑制に関する各種認定制度も充実しており事業者や市民と一体となった取り組みを積極的に展開しているごみ減量の先進都市となっています。また、この取り組みは京都市の「2R特別優良事業所」と「2R及び分別・リサイクル活動優良事業所」に同時認定・表彰をされました。



「生ごみ焼却処分ゼロを達成」循環経済新聞(第1450号)掲載記事

シンクピアが目指すこと

生ごみ処理業界は、先進的事業として脚光を浴びて久しい業界ですが、その運営の難しさや膨大な開発費の問題などから、これまで多くの企業が撤退を余儀なくされてきた業界です。そんな中、私たちシンクピアは環境・お客様に優しい生ごみ処理機を目指し、未来をより良くしていくことを目標としています。

すでにスタートしている生分解する微生物ハウスの開発、分別作業の自動化、汚れた生分解性プラスチック容器ごと生分解する製品など研究開発中です。また液肥や土壌改良剤など『資源化』にも着目し、お客様に必要とされる企業を目指し、社会貢献に取り組んでまいります。



生ごみを運ばず・燃やさず・その場で処理

シンクピアはキッチン・厨房・事業所から生ごみを出さない環境を目指します。



シンクピア設置事例

北海道から沖縄までシンクピアは日本全国で活躍しています。(一部抜粋)

導入先	都道府県	機種	導入先	都道府県	機種	導入先	都道府県	機種	導入先	都道府県	機種
株式会社ワタリ	北海道	GJ-500	アイワイフーズ株式会社	埼玉県	GK-6400	宮田村立宮田小学校	長野県	GJ-50	大阪淀川市民生活共同組合	大阪府	GJ-30
北海道情報大学	北海道	GJ-50	石坂産業株式会社	埼玉県	GJ-50	松川町立松川中央小学校	長野県	GJ-50	拘置所	大阪府	GJ-250
市立室蘭総合病院	北海道	GJ-100	株式会社ジャパンスパイス	埼玉県	GJ-50	高森町学校給食センター	長野県	GJ-30 x 2	おおさかパルコープ 物流センター	大阪府	GJ-500
函館五稜郭病院	北海道	GJ-100	セブンイレブン【10数店舗】	東京都	GJ-20	喬木村学校給食共同調理場	長野県	GJ-50 x 2	ミズノ株式会社 大阪本社	大阪府	GJ-50
上富良野高田幼稚園	北海道	GJ-30	東京港埠頭株式会社	東京都	GJ-30	町宮 信州まつかわ温泉 清流苑	長野県	GJ-50	関西エアポート株式会社/大阪国際空港	大阪府	GJ-30
大雪漁業組合	北海道	GJ-30	Restaurant Ode / BGM Coffee&Vibes	東京都	GJ-30	道の駅 おたり	長野県	GJ-30	関西エアポート株式会社/関西国際空港	大阪府	GJ-50
岩手町学校給食センター	岩手県	GJ-50	国立市役所	東京都	GJ-30	株式会社フィールド.	長野県	GK-6400	GARB weeks	大阪府	GJ-20
道の駅 石神の丘	岩手県	GJ-50	新宿区役所	東京都	GJ-20	南箕輪村北部保育園	長野県	GJ-20	GARB COSTA ORANGE / 株式会社バルニバービ	兵庫県	GJ-20
株式会社三和食品	宮城県	GJ-250	The Okura Tokyo	東京都	GJ-500 x 4	南箕輪村中部保育園	長野県	GJ-30	FrogsFARM AWAJISHIMA/フログス・ファーム	兵庫県	GJ-100
末永海産株式会社	宮城県	GJ-250	THE GATE HOTEL 雷門 by HULIC	東京都	GJ-50	南箕輪村南部保育園	長野県	GJ-30	シズメックス【5カ所】	兵庫県	GJ-50x3/GJ-30
住友ゴム工業株式会社 白河工場	福島県	GJ-250/GJ-30 x 2	株式会社チルディー	東京都	GJ-100	飯島町学校給食センター	長野県	GJ-30	刑務所	兵庫県	GJ-250
SSKセールス株式会社 喜多方工場	福島県	GJ-100	ララチャンスガーデン東京ベイ	東京都	GJ-50	川根本町学校給食共同調理場	静岡県	GJ-30	フジッコ株式会社 鳴尾工場	兵庫県	GJ-150/GJ-100x2/GJ-30
株式会社藤丸	山形県	GJ-500 x 2	キューピー株式会社 仙川キューポート	東京都	GJ-100	中部フーズ株式会社 静岡工場	静岡県	GJ-500	ララチャンスKOBÉ	兵庫県	GJ-50
アヲハタ株式会社 山形工場	山形県	GJ-500	キューピー株式会社 本社ビル	東京都	GJ-100	しずてつストア 富士駅南店	静岡県	GJ-100	株式会社クラレ くらしき研究センター	岡山県	GJ-30
野島食品株式会社	新潟県	GJ-250	イトーヨーカドー 国領店	東京都	GJ-100	しずてつストア 富士吉原店	静岡県	GJ-100	株式会社クラレ 倉敷事業所	岡山県	GJ-50
日本ナショナル製罐株式会社	茨城県	GJ-30	イトーヨーカドー 武蔵小金井店	東京都	GJ-100	しずてつストア 長泉店	静岡県	GJ-500	株式会社クラレ 岡山事業所	岡山県	GJ-50
東洋製罐株式会社 石岡工場	茨城県	GJ-30	イトーヨーカドー 武蔵境店	東京都	GJ-100	しずてつストア 藤枝水守店	静岡県	GJ-500	株式会社みなり	広島県	GJ-30
株式会社旬菜デリ 五霞事業所	茨城県	GJ-500	イトーヨーカドー 拜島店	東京都	GJ-100	株式会社高岡屋	静岡県	GK-6400/GJ-500	特別養護老人ホーム誠和園	広島県	GJ- 20
日本ハムファクトリー株式会社 茨城工場	茨城県	GJ-100	イトーヨーカドー 東久留米店	東京都	GJ-100	トーヨーカラー株式会社	静岡県	GJ-20	国家公務員共済組合連合会 吉島病院	広島県	GJ-30
刑務所	栃木県	GJ-250	いなげや青果センター	東京都	GJ-500/GJ-100	芝浦機械株式会社	静岡県	GJ-100	株式会社三和ドック	広島県	GJ-100
イトーヨーカドー 宇都宮店	栃木県	GJ-100	日の出町給食センター	東京都	GJ-250	株式会社スーパーラック 愛野店	静岡県	GJ-50	油谷温泉 ホテル楊貴館	山口県	GJ-30
株式会社Mizkan 栃木工場	栃木県	GJ-20	陽和病院	東京都	GJ-100 x 2	株式会社石川商店工場	愛知県	GJ-100/GJ-50	国立療養所 大島青松園	香川県	GJ-100/GJ-50 x 2
株式会社小松製作所 小山工場	栃木県	GJ-100	帝人ファーマ株式会社 東京研究センター	東京都	GJ-20	出光興産株式会社 愛知製油所	愛知県	GJ-50	鳴門市大麻学校給食センター	徳島県	GJ-100
美食、美酒小路 いっちょう	北関東	GJ-100 x 33	福生市防災食育センター	東京都	GJ-500	日本発条株式会社 豊田工場	愛知県	GJ-50	海陽町学校給食センター	徳島県	GJ-100
群馬食品工業株式会社	群馬県	GJ-100	星薬科大学	東京都	GJ-30	メーキュー株式会社	愛知県	GJ-250	認定こども園めばえ園	徳島県	GJ-20
前橋市宮城学校給食共同調理場	群馬県	GJ-50	東京成徳大学	東京都	GJ-50	ナゴヤフード株式会社	愛知県	GJ-250	九州大学 伊都キャンパス 農学部附属農場	福岡県	GJ-30
北関東循環器病院	群馬県	GJ-50	ミスノ株式会社 東京本社	東京都	GJ-30	源氏香	愛知県	GJ-50	ララチャンス 博多の森	福岡県	GJ-30
美原記念病院	群馬県	GJ-100	スパル興産株式会社	東京都	GJ-50	ララチャンス OKAZAKI 迎賓館	愛知県	GJ-50	株式会社やきやま	福岡県	GJ-150
甘楽町学校給食センター	群馬県	GJ-100	品川区立東大井保育園	東京都	GJ-30	マルチサービス株式会社	愛知県	GJ-500/GJ-100	朝老園	福岡県	GJ-100
株式会社市川食品	群馬県	GJ-500/GJ-100	藤田観光株式会社 箱根小涌園 天悠	神奈川県	GJ-500	株式会社山本屋本店	愛知県	GJ-500	NEXCO西日本 大分自動車道SA	福岡県	GJ-50 x 2
J Aあがつま 農林産加工工場	群馬県	GJ-250	藤田観光株式会社 箱根小涌園 ユネッサン	神奈川県	GJ-500	丸文株式会社	愛知県	GJ-500	水城病院	福岡県	GJ-100
群馬大学医学部附属病院	群馬県	GJ-300 ※特注	愛和幼稚園	神奈川県	GJ-50	岐南町役場 総合調理センター	岐阜県	GJ-100	浜の町病院	福岡県	GJ-350
シマダヤ関東株式会社 群馬工場	群馬県	GJ-250	湘南愛心会 かまくら愛の郷	神奈川県	GJ-30	中部フーズ株式会社 本社工場	岐阜県	GJ-500	城浜保育園	福岡県	GJ-30
前橋赤十字病院	群馬県	GJ-100 x 3	箱根湯本温泉 箱根パークス吉野	神奈川県	GJ-50	株式会社ベストアグリフーズ 金沢工場	石川県	GJ-500x2	有限会社白石匠詰工場	佐賀県	GJ-50
習志野第一病院	千葉県	GJ-50	株式会社京三製作所	神奈川県	GJ-100	玉城町立小学校(4ヶ所)	三重県	GJ-30 x 4	唐津うまかもん市場	佐賀県	GJ-100/GJ-50
聖隷佐倉市民病院	千葉県	GJ-50	相模フレッシュ株式会社	神奈川県	GJ-500	日本特殊陶業株式会社 伊勢工場	三重県	GJ-50	小島病院	佐賀県	GJ-30
株式会社千代田組 千葉工場	千葉県	GJ-100	イトーヨーカドー 古淵店	神奈川県	GJ-100	株式会社古川食品	三重県	GJ-500/GJ-100	大崎こども園	佐賀県	GJ-20
いなげや 野田みずぎ店	千葉県	GJ-100	イトーヨーカドー アリオ橋本店	神奈川県	GJ-100 x 2	ヤマモリ株式会社 松阪工場	三重県	GJ-50	くまもと芦北療育医療センター	熊本県	GJ-100
イトーヨーカドー 八千代店	千葉県	GJ-100	箱根ハイランドホテル	神奈川県	GJ-50	市立伊勢総合病院	三重県	GJ-100 x 2	国保水俣市立総合医療センター	熊本県	GJ-100
イトーヨーカドー 四街道店	千葉県	GJ-100	パルシステム生活協同組合連合会	神奈川県	GJ-500 x 2	伊勢市中学校給食共同調理場	三重県	GJ-200 x 2/100 x 1	岡部病院	熊本県	GJ-100
イトーヨーカドー 幕張店	千葉県	GJ-100	NEC 湘南テクニカルセンター	神奈川県	GJ-50	三重県地方卸売場市場	三重県	GJ-250 x 2	株式会社フレッシュ工房 合志工場	熊本県	GJ-500
イトーヨーカドー アリオ蘇我店	千葉県	GJ-100	NEC 玉川事業場	神奈川県	GJ-100 x 2	プレミアムキッチン株式会社 中部工場	三重県	GJ-250	城山観光ホテル	鹿児島県	GJ-100
株式会社ダイヤアグリシステム	千葉県	GJ-250 x 2	ホテルグリーンプラザ箱根	神奈川県	GJ-50	桑名市総合医療センター	三重県	GJ-100	鹿児島厚生連病院	鹿児島県	GJ-100
フジッコ株式会社 東京工場	千葉県	GJ-100	湘南鎌倉総合病院	神奈川県	GJ-500	総合心療センターひなが	三重県	GJ-150	めばえ保育園	沖縄県	GJ-20
フジッコNEWデリカ株式会社 東京事業所	千葉県	GJ-250	ホテルはつはな	神奈川県	GJ-30	旭化成株式会社 守山工場	滋賀県	GJ-30	竹富町立西表島西部地区学校給食共同調理場	沖縄県	GJ-50
フジッコ株式会社 関東工場	埼玉県	GJ-100x2	ミヤジフーズ株式会社	神奈川県	GJ-100	ダイキン工業株式会社 滋賀製作所	滋賀県	GJ-50	大地保育園	沖縄県	GJ-30
いなげや 松伏店	埼玉県	GJ-100	小淵沢学校給食センター	山梨県	GJ-50	ベジカフーズ 草津工場	滋賀県	GJ-250	株式会社御菓子御殿クリエーション	沖縄県	GJ-250
日本工業大学	埼玉県	GJ-100/GJ-30	北杜北学校給食センター	山梨県	GJ-50	ヨシケイ滋賀 本社工場	滋賀県	GJ-250	やんばる国立公園 大石林山	沖縄県	GJ-30
イトーヨーカドー アリオ鷲宮店	埼玉県	GJ-100	北杜南学校給食センター	山梨県	GJ-100	ヨシケイ滋賀 近江八幡工場	滋賀県	GJ-200	あめそこ保育園	沖縄県	GJ-30
イトーヨーカドー アリオ上尾店	埼玉県	GJ-100 x 2	健和会病院	長野県	GJ-100/GJ-30 x 2	ヨシケイ京都 京都工場	京都府	GJ-100 x 2	むぎの子共同保育園	沖縄県	GJ-20
伊奈町立学校給食センター	埼玉県	GJ-250	立科町立 たてしな保育園	長野県	GJ-50	ホテル日航プリンセス京都	京都府	GJ-100	結い保育園	沖縄県	GJ-30
株式会社多摩勇代	埼玉県	GJ-500 x 2	蓼科生ごみステーション	長野県	GJ-150	道の駅 みなみやましろ村	京都府	GJ-30	へいわだい保育園	沖縄県	GJ-30
株式会社ケーアイ・フレッシュアクセス	埼玉県	GJ-500	豊丘村学校給食共同調理場	長野県	GJ-30 x 2	株式会社もり	京都府	GJ-150 x 2	こすも保育園	沖縄県	GJ-50
和食レストランとんでん 久喜店	埼玉県	GJ-30	宮下製氷冷蔵株式会社	長野県	GJ-100	京都駅前地下街ポルタ	京都府	GJ-250 x 5	フェリー	近海	GJ-50 x 4



業務用シンクピア ラインナップ

コンパクトタイプから大容量タイプまで豊富にラインナップ



SINKPIA GJ-20

最大処理容量※1	20kg / day
電源	単相100V 50/60Hz
定格消費電力※2(ヒーター-OFF/ON)	120W / 300W
電力使用量※3	38.33kWh/月
水道使用量※4	3m ³ /月
製品外寸(幅×奥行×高さ)	650×500×837mm
製品重量	72kg



SINKPIA GJ-30

最大処理容量※1	30kg / day
電源	単相100V 50/60Hz
定格消費電力※2(ヒーター-OFF/ON)	130W / 310W
電力使用量※3	40.15kWh/月
水道使用量※4	3m ³ /月
製品外寸(幅×奥行×高さ)	660×600×905mm
製品重量	120kg



SINKPIA GJ-50

最大処理容量※1	50kg / day
電源	単相100V 50/60Hz
定格消費電力※2(ヒーター-OFF/ON)	430W / 730W
電力使用量※3	94.90kWh/月
水道使用量※4	4.5m ³ /月
製品外寸(幅×奥行×高さ)	830×660×1,000mm
製品重量	190kg



SINKPIA GJ-100

最大処理容量※1	100kg / day
電源	単相100V 50/60Hz
定格消費電力※2(ヒーター-OFF/ON)	780W / 1,260W
電力使用量※3	158.78kWh/月
水道使用量※4	9m ³ /月
製品外寸(幅×奥行×高さ)	1,275×720×1,100mm
製品重量	300kg

※1 最大処理量は、1度の投入より概ね24時間で分解できる最大量となり、投入残渣物・投入回数などにより変動いたします。 ※2 ヒーターは、槽内温度28℃前後で作動します。(GJ-100以上)
 ※3 電力使用量は、設置環境によるヒーターの作動状況、動作設定などにより変動いたします。 ※4 水道使用量は、分解に最低限必要な量となり、設置環境・動作設定・水圧などにより変動いたします。



SINKPIA GJ-150

最大処理容量※1	150kg / day
電源	三相200V 50/60Hz
定格消費電力※2(ヒーター-OFF/ON)	1,130W / 1,790W
電力使用量※3	222.65kWh/月
水道使用量※4	9m ³ ~13.5m ³ /月
製品外寸(幅×奥行×高さ)	1,630×796×1,135mm
製品重量	400kg



SINKPIA GJ-250

最大処理容量※1	250kg / day
電源	三相200V 50/60Hz
定格消費電力※2(ヒーター-OFF/ON)	1,550W / 3,210W
電力使用量※3	295.65kWh/月
水道使用量※4	15m ³ ~22.5m ³ /月
製品外寸(幅×奥行×高さ)	1,870×900×1,250mm
製品重量	500kg



SINKPIA GJ-350

最大処理容量※1	350kg / day
電源	三相200V 50/60Hz
定格消費電力※2(ヒーター-OFF/ON)	3,100W / 4,880W
電力使用量※3	584.00kWh/月
水道使用量※4	21m ³ ~31.5m ³ /月
製品外寸(幅×奥行×高さ)	1,460×1,870×1,170mm
製品重量	800kg



SINKPIA GJ-500

最大処理容量※1	500kg / day
電源	三相200V 50/60Hz
定格消費電力※2(ヒーター-OFF/ON)	3,100W / 5,400W
電力使用量※3	584.00kWh/月
水道使用量※4	30m ³ ~45m ³ /月
製品外寸(幅×奥行×高さ)	1,720×1,870×1,280mm
製品重量	1,000kg



SINKPIA GK-6400【投入リフトを除く】

最大処理容量※1	1,000~2,000kg / day
電源	三相200V 50/60Hz
定格消費電力※2(ヒーター-OFF/ON)	9,180W / 16,380W
電力使用量※3	1,773.90kWh/月
水道使用量※4	60m ³ ~180m ³ /月
製品外寸(幅×奥行×高さ)	3,964×1,964×2,395mm
製品重量	4,100kg

■製品および仕様は、製品の改良などのために予告なしに変更(仕様変更、製造中止を含む)することがありますので、ご了承ください。
 ■GJ-150/GJ-250/GJ-350/GJ-500/GK-6400は受注生産品となります。 ■投入リフトはオプションになります。 ■製品への内蔵用変圧器もオプションにてご用意が可能です。